

BEST AVAILABLE COPY

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE



⑪ 1.596.269

BREVET D'INVENTION

- ②① N° du procès verbal de dépôt 179.698 - Paris.
②② Date de dépôt 20 décembre 1968, à 17 h.
Date de l'arrêté de délivrance 15 juin 1970.
④⑥ Date de publication de l'abrégé descriptif au
Bulletin Officiel de la Propriété Industrielle. 24 juillet 1970 (n° 30).
⑤① Classification internationale B 29 f/E 01 f.

- ⑤④ Nouveau dispositif pour le marquage des revêtements et en particulier des revêtements
de route ou de trottoirs.

- ⑦② Invention : Lemoine.

- ⑦① Déposant : Société Anonyme dite : NORD TECHNIQUE EXTRUSION, résidant en
France (Nord).

Mandataire : Michel Nony, 1, rue de Stockholm, Paris (8°).

- ③① Priorité conventionnelle ;

- ③② ③③ ③① Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11,
§ 7, de la loi du 5 juillet 1844, modifiée par la loi du 7 avril 1902.

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention - PARIS (15°)

fait qu'il présente sur sa face supérieure une nappe de fils ayant de préférence une largeur importante par rapport à l'intervalle qui sépare deux fils parallèles de cette nappe.

Dans un mode de réalisation particulier du filet utilisé selon l'invention, les deux nappes de fils constituant le
5 filet se croisent avec un angle notablement inférieur à 90°, par exemple un angle de 60° environ, de manière à faciliter les déformations qui se produisent lors des dilatations et des retraits dus aux variations de température.

10 Conformément à l'invention, la matière plastique à l'aide de laquelle le filet est réalisé, est choisie de manière à résister aux actions des constituants des revêtements bitumineux qui sont utilisés pour les routes et pour les trottoirs.

15 Conformément à l'invention, la matière plastique constituant le filet peut comporter des charges ou des pigments colorés ainsi que d'autres produits tels que par exemple des substances fluorescentes ou phosphorescentes qui permettent d'améliorer l'efficacité du marquage durant la nuit.

20 On voit que grâce à l'invention on réalise le marquage des revêtements routiers par simple application d'une bande de filet aux endroits où l'on désire effectuer le marquage, cette application s'effectuant de préférence lors de la pose du revêtement bitumineux. La mise en place et la fixation du filet sur
25 le revêtement s'effectuent simplement par calendrage à l'aide par exemple d'un rouleau compresseur qui provoque l'enfoncement du filet dans le revêtement.

30 Dans le but de mieux faire comprendre l'invention on va en décrire maintenant, à titre d'illustration et sans caractère limitatif, un mode de réalisation pris comme exemple et représenté sur le dessin annexé.

Sur ce dessin :

la figure 1 est une vue en perspective d'un filet utilisé pour la mise en oeuvre de l'invention,

35 la figure 2 est une vue en coupe transversale d'un revêtement de route muni du marquage selon l'invention,

la figure 3 est une vue schématique illustrant la mise en oeuvre du procédé selon l'invention,

et la figure 4 est une vue schématique en perspective d'une route munie du dispositif de marquage selon l'invention.

40 On a représenté en perspective sur la figure 1 un mode

On voit sur la figure 2 comment se présente le dispositif de marquage réalisé sur le revêtement d'une route. On a schématiquement représenté sur la figure 2 le support 3 de la route constitué par exemple par du béton qui est recouvert d'une couche de liant bitumineux 4 qui enrobe la partie inférieure du filet. On voit clairement sur la figure 2 comment la nappe constituée par les fils 2 se trouve totalement noyée dans le liant bitumineux qui reflue également dans les intervalles 5 situés entre les fils 1 de la nappe supérieure. Dans le mode de réalisation représenté, le liant bitumineux se trouve légèrement au-dessous de la surface supérieure des bandes 1 mais il va de soi qu'il pourrait venir en affleurement complet.

Pour mettre en oeuvre le procédé selon l'invention, on fait, comme indiqué schématiquement sur la figure 3, une machine de type connu 6 appliquant sur la chaussée une couche de liant bitumineux 4 à l'état pâteux, puis on déroule à l'endroit où doit s'effectuer le marquage une bande de filet 7. On procède alors au tassement du liant bitumineux et du filet 7 à l'aide, par exemple, d'un rouleau compresseur 8. Au cours de cette opération le filet 7 se trouve être enfoncé dans le liant bitumineux où il est noyé, après quoi le liant bitumineux peut effectuer sa prise.

Ce mode de mise en oeuvre peut être utilisé soit avec des liants bitumineux appliquée à l'état chaud qui effectuent leur prise par refroidissement, soit à l'aide de liants bitumineux appliqués à froid qui effectuent leur prise sans qu'il soit nécessaire de faire intervenir un changement de température.

On a représenté schématiquement sur la figure 4 un revêtement de route marqué selon l'invention, la bande 7 étant située au milieu de la chaussée.

Il est bien entendu que le mode de réalisation qui a été décrit ci-dessus ne doit présenter aucun caractère limitatif et qu'il pourra recevoir toutes modifications désirables sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

En particulier, il est clair que l'invention n'est pas limitée au marquage des routes et qu'elle peut être utilisée pour marquer des revêtements de tout autre type tel par exemple que des trottoirs, des toitures ou même des revêtements muraux.

De même, la mise en oeuvre de l'invention n'est pas limitée au cas où l'on utilise des revêtements bitumineux, on

1596269

PL.UNIQUE

FIG. 1

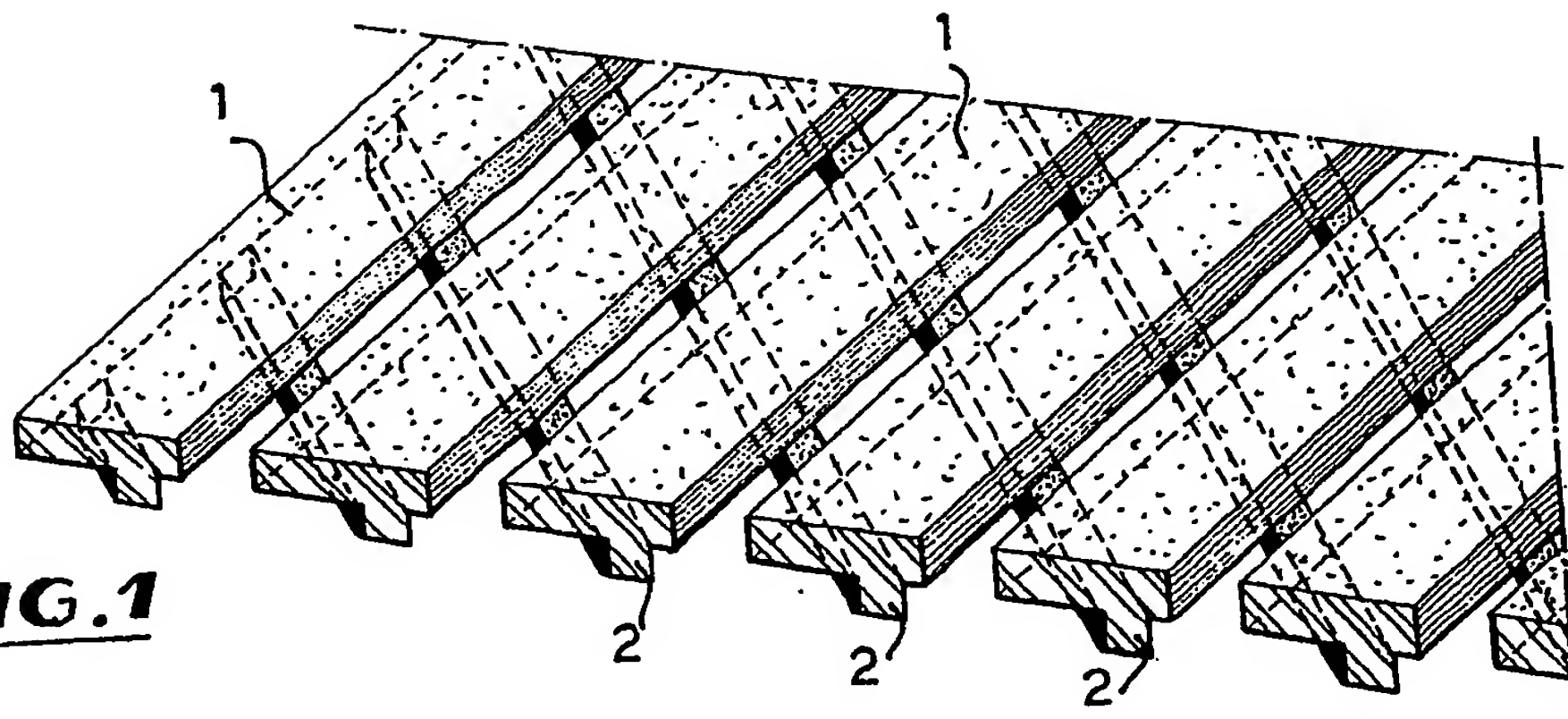


FIG. 2

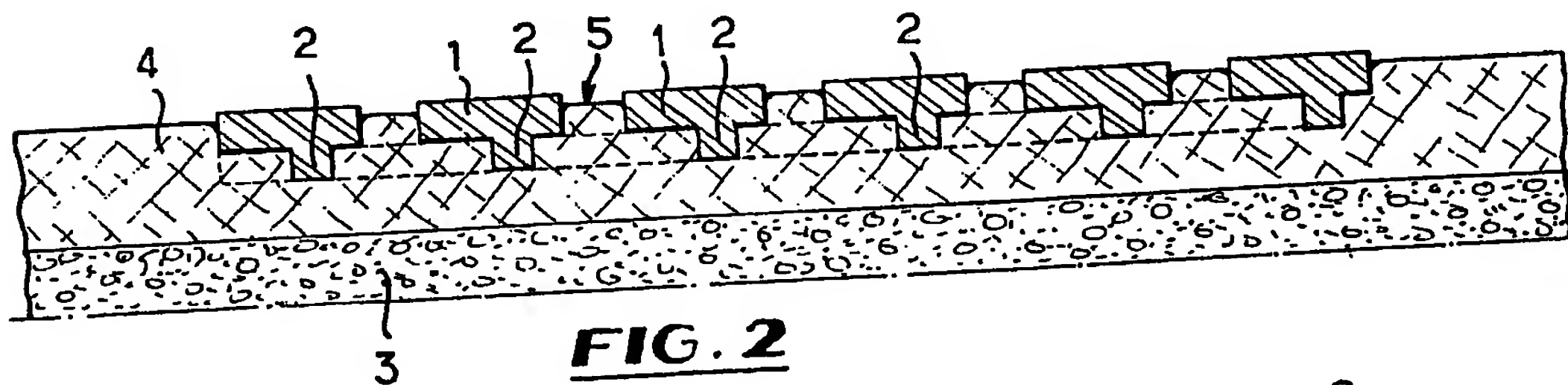


FIG. 3

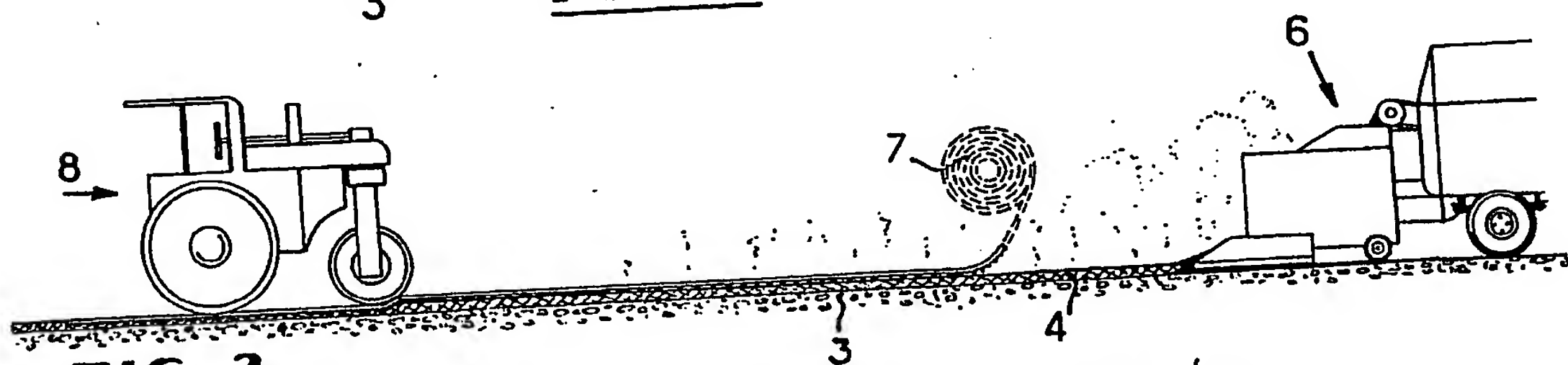
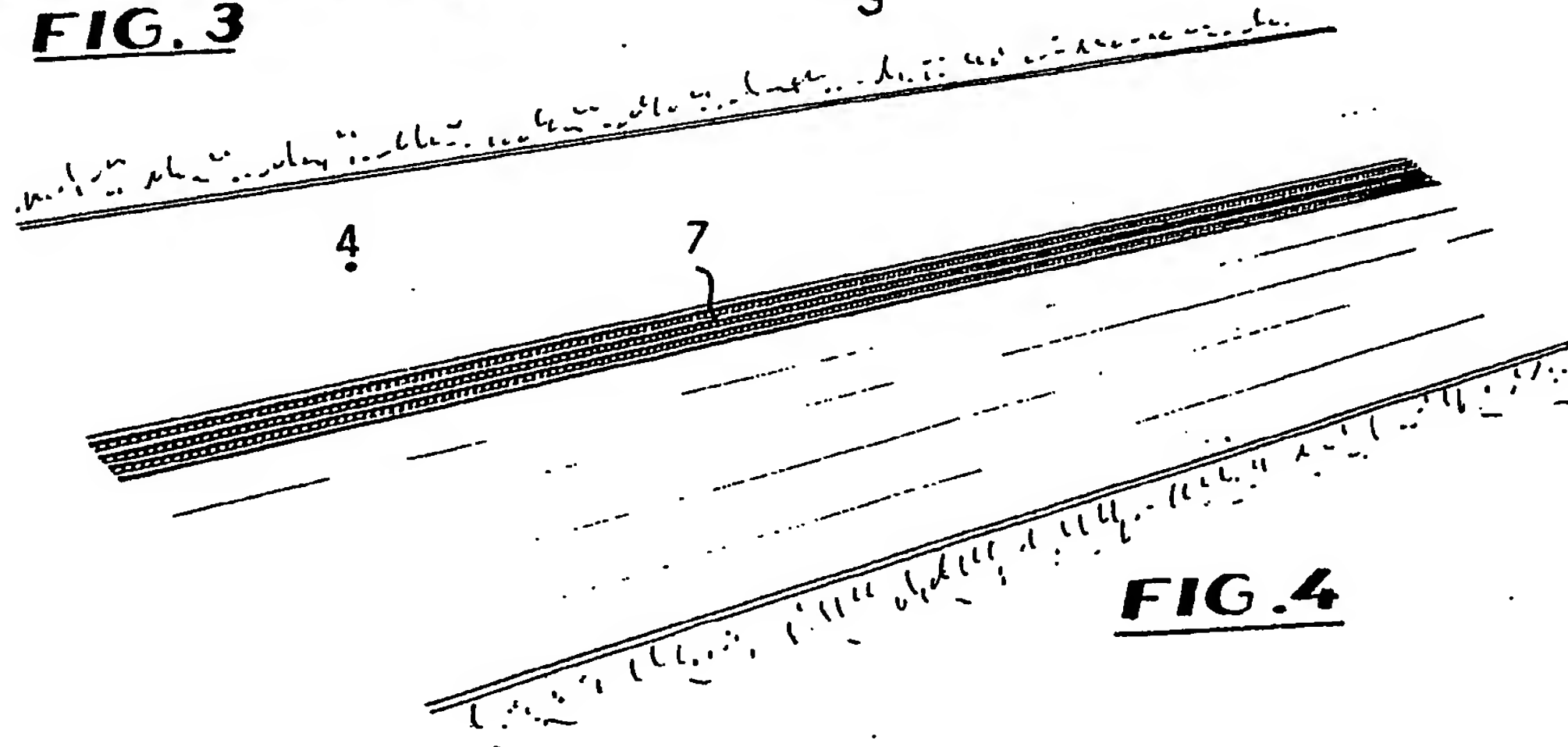


FIG. 4



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☒ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.